

ZINGASPRAY

Zingaspray is het filmverzinkingssysteem ZINGA in spuitbus, geschikt voor eenvoudige kleine applicaties. ZINGA bevat 96% Zink in haar droge film en biedt kathodische bescherming aan ferro-metalen. Zingaspray is ideaal voor herstellingen en retouches aan beschadigde of verouderde warme galvanisatie, gezinganiseerde of andere structuren behandeld met een zinksysteem.

FYSISCHE GEGEVENS EN TECHNISCHE INFORMATIE

NAT PRODUCT

Componenten	- Zinkpoeder - Aromatische koolwaterstoffen - Bindmiddel
Densiteit	1,60 kg/dm ³ (± 0,05 Kg/dm ³) bij 20°C
Vaste stofgehalte (zonder drijfgas)	- 16,88% in volume (± 2%) - 59,49% in gewicht (± 2%)
Drijfgas	Dimethylether (DME)
Vlampunt	-41°C (~drijfgas)
VOS	668 g/L

DROGE FILM

Kleur	Zink Grijs
Glans	Mat
Speciale eigenschappen	- Goede weerstand tegen mechanische schokken, abrasie en erosie - Zeer economisch - Doeltreffend en betrouwbaar - Ideaal voor puntlassen - Bevat 96% Zink in de droge film
Temperatuurweerstand	- Minimum -40°C - Maximum +120°C

VERPAKKING

500 ml	Verkrijgbaar. Spuitbus
--------	------------------------

BEWARING

Houdbaarheid, ongeopend	2 jaar in de originele, ongeopende verpakking
Opslag	Verticaal stockeren op een droge plaats bij een temperatuur tussen +5°C en +35°C (lieft op kamertemperatuur ± 18°C)

VOORWAARDEN

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Zuiverheid	<ul style="list-style-type: none"> - Zingaspray kan toegepast worden op een metalen substraat en beschadigde zinken oppervlakken. - Voor een optimale werking, het metaal eerst ontvetten, bij voorkeur door afstomen. Men kan het oppervlak ook ontvetten met een solvent (vb Zingasolv), maar gebruik nooit white spirit. - Voor een optimale werking, reinigen tot SA 2,5 (ISO 8501:2007). Voor niet-kritieke kleine oppervlakken is reinigen tot St 3 voldoende (met stalen borstel).
Ruwheid	<ul style="list-style-type: none"> - Zingaspray moet aangebracht worden op een metalen oppervlak met ruwheidsgraad gaande van fijn tot medium G (Rz 50 tot 70 µm) volgens de norm ISO 8503-2:2012. - Dit kan bekomen worden door te gritstralen (met scherpe korreltjes) maar niet door te kogelstralen (met ronde korreltjes). Zorg ervoor dat het oppervlak ontvet is alvorens te gritstralen. - Deze hoge ruwheidsgraad is niet vereist indien de Zingaspray wordt toegepast op een laag thermische galvanisatie of metallisatie, of op een bestaande ZINGA-laag. Zorg er wel voor dat de zinkzouten van het oppervlak verwijderd worden om een goede elektrochemische binding tussen de twee lagen te garanderen. Oude warm gegalvaniseerde oppervlakken hebben een voldoende ruwheidsgraad, nieuwe warm gegalvaniseerde oppervlakken moeten licht gezandstraald worden. - Voor niet-kritieke kleine oppervlakken kan de ruwheid verkregen worden met een stalen borstel.
Maximale wachttijd tot applicatie	<p>De Zingaspray zo snel mogelijk aanbrengen op het voorbereide oppervlak (max. 4 uren wachttijd). Indien er zich contaminatie voordoet voor het coaten, dan moet het oppervlak opnieuw gereinigd worden zoals hierboven beschreven.</p>

OMGEVINGSTOESTAND TIJDENS APPLICATIE

Omgevingstemperatuur	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 5°C - Maximum 35°C
Relatieve vochtigheid	<ul style="list-style-type: none"> - Maximum 90% - Niet aanbrengen op een vochtig of nat oppervlak
Temperatuur substraat	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 3°C boven het dauwpunt - Geen zichtbare aanwezigheid van water of ijs - Maximum 60°C

APPLICATIE-INSTRUCTIES

ALGEMEEN

Schudden	Goed schudden voor gebruik. De spuitbus krachtig schudden gedurende 30 seconden na het loskomen van de kogels. Herhaal dit telkens de spray een tijdje niet gebruikt werd.
Applicatie	De spuitbus 30 cm van het substraat houden en op een constant tempo van links naar rechts spuiten. Herhaal de spuitapplicatie van boven naar onder.
Reiniging	Gebruik Zingasolv om het werkmateriaal te reinigen of vlekken te verwijderen.

OVERIGE INFORMATIE

RENDEMENT EN VERBRUIK

Theoretisch rendement	Voor 40 µm DFD: 4,22 m ² /L
Theoretisch verbruik	Voor 60 µm DFD: 0,24 L/m ²
Praktisch rendement en verbruik	Hangt af van het ruwheidsprofiel van het substraat en de applicatiemethode.

DROOGPROCES EN OVERSCHILDERBAARHEID

Droogproces	Zingaspray droogt door verdamping van het solvent. Het droogproces wordt beïnvloed door de totale NFD, de omgevingslucht (vochtigheid en temperatuur), de ventilatie en de temperatuur van het stalen substraat.
Droogtijd	Voor 40 µm DFD bij 20°C in een goed geventileerde ruimte: » Handdroog: na 15 min. » Manipuleerbaar: na 1 uur » Volledig uitgehard: na 48 uur
Nieuwe laag Zingaspray	- Breng steeds 2 lagen aan, de tweede 1 uur na handdroog. - Maximum overschildertijd hangt af van de omgevingsfactoren. Indien er zich zinkzouten hebben gevormd, dan moeten die eerst verwijderd worden.
Opnieuw vloeibaar	- Elke nieuwe laag Zingaspray maakt de vorige laag opnieuw vloeibaar zodat beide lagen één homogene film vormen. - Daarom kunnen gezinganiseerde structuren herladen worden met Zingaspray nadat de Zinklaag opgebruikt werd, dankzij de kathodische bescherming. - Voor info over oppervlaktevoorbereiding op oude gezinganiseerde oppervlakken, contacteer een Zingametall vertegenwoordiger of raadpleeg het document 'ZINGA op (oude) hot dip'.

<p>Overschilderen met een compatibele verf</p>	<p>Zingaspray kan overschilderd worden met een ruim assortiment aan compatibele verven. Het is echter, net als elk Zinkrijk systeem, onderhevig aan de invloed van solventen. Om blaasvorming, putvorming en andere onvolkomenheden te voorkomen (die het werkingsprincipe van Zingaspray negatief beïnvloeden), is het aangeraden om elke topcoat aan te brengen dmv de voorbenevelings- en volle laag techniek. Eerst wordt een dunne, continue laag aangebracht die toelaat dat luchtbubbels door de film gaan. Deze laag vormt tegelijkertijd ook een barrière tegen agressieve solventen in de topcoat.</p> <p>Vorbeneveling:</p> <ul style="list-style-type: none">- Applicatie ten minste 6 uur nadat Zingaspray handdroog is.- 25 tot 30 µm DFD (continue laag).- Normale verdunning volgens de technische fiche van de topcoat. <p>Volledige laag:</p> <ul style="list-style-type: none">- Applicatie ten minste 2 uur nadat de vorbeneveling handdroog is.- Gespecificeerde laagdikte minus 25 tot 30 µm DFD (van de vorbeneveling).- Normale verdunning volgens de technische fiche. <p>Om problemen bij de applicatie van topcoats te vermijden, raden we het gebruik van een sealer aan. Zingametall biedt twee compatibele sealers aan die getest werden volgens ISO 12944: Zingalufer (PU sealer) en Zingaceram HS (EP sealer).</p>
--	---

SYSTEEMAANBEVELING

<p>Uniek systeem</p>	<p>Zingaspray wordt aangeraden voor retouches (warme galvanisatie, metallisatie of op ZINGA) en uitsluitend voor applicaties op kleine oppervlakken. Het moet aangebracht worden in twee lagen.</p>
----------------------	--

Voor meer specifieke en gedetailleerde aanbevelingen betreffende de toepassing van Zingaspray, gelieve een vertegenwoordiger van Zingametall te raadplegen. Voor gedetailleerde informatie ivm gezondheids- en veiligheidsrisico's en voorzorgsmaatregelen bij gebruik, verwijzen wij naar de veiligheidsfiche van Zingaspray.