



marine paints

TM-nummer: 270

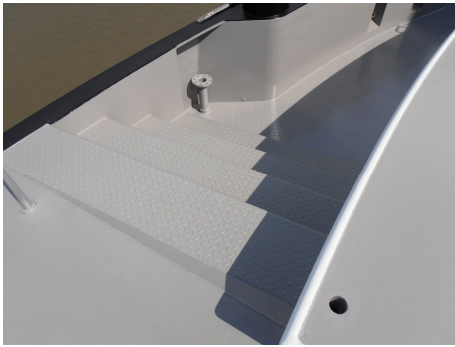
Revisiedatum: 17-06-2014

Versie: 03

## Nelfadur Topfinish Semigloss

Metaal  
3  
dekverven

### Sterke, chemicaliën besten- dige, halfglanzende aflak



*Nelfadur Topfinish Semigloss is een zeer hoogwaardige afwerking, met een zeer grote kras- en slagbestendigheid en een uitstekende chemicaliënbestendigheid. Door zijn sterke mechanische eigenschappen en goede weerbestendigheid zeer goed inzetbaar als eindlaag op de bovenbouw van schepen, trappen en gangboorden en diverse uiteenlopende industriële toepassingen*

Nelfadur Topfinish Semigloss is een 2-componenten aflak met een mooie halfglans en zeer goede mechanische eigenschappen zoals een hoge kras- en stootvastheid. Daarnaast is de Topfinish Semigloss zeer goed bestand tegen diverse chemicaliën en zware industriële reinigers.

Nelfadur Topfinish Semigloss heeft een prima kleur- en glansbehoud en is een universeel inzetbare eindlaag op goed voorbehandelde ondergronden welke aan een hoge belastingsgraad worden blootgesteld, zowel in de scheepvaart als in industriële omgevingen.

#### Voorbehandeling

##### Staal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden door middel van stralen (reinigingsgraad SA 2,5). Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten door middel van roterende schuurborstels of schuurschijven tot een reinigingsgraad ST.3. Vervolgens goed ontvetten.

Als grondlak op het kale staal Nelfapox Interprime 6027 of Nelfapox STL Premium Coat toepassen afhankelijk van de mate van belasting en/of hechting.

#### Verwerking

Nelfadur Topfinish Semigloss is uitstekend te verwerken met een goede 2-componenten vachtroller. Voor kwasten of rollen mag maximaal 5% Nelfasol Verdunner 3212 (normaal) of Nelfasol Verdunner 3216 (traag) worden toegevoegd.

Nelfadur Topfinish Semigloss is ook uitstekend te verspuiten met Airless of Airmix apparatuur. Bij het verspuiten mag eventueel worden verdund tot een maximum van 5% met Nelfasol Verdunner 3226 (snel) of Nelfasol Verdunner R.

##### Let op:

*Nooit meer dan de voorgeschreven percentages verdunning gebruiken. Hogere percentages verdunning beïnvloeden de laagdikte, levensduur en het glansbehoud van de eindlaag in negatieve zin.*

#### System

Nelfadur Topfinish Semigloss op kale ondergrond.

##### Metaal:

- 1 laag Nelfapox Interprime 6027\*
- 1 laag Nelfadur Topfinish ZG\*

##### of

- 1 laag Nelfapox STL Premiumcoat\*
- 1 laag Nelfadur Topfinish ZG\*

*\*afhankelijk van de ondergrond, situering en/of specifieke belastingsgraad kan het systeem afwijken waarbij er meer lagen nodig zijn!*

#### Kenmerken

- Goede stoot- en slijtvastheid
- Half glanzend
- Weer- en waterbestendig
- Chemicaliënbestendig

#### Verpakkingen en kleuren

Nelfadur Topfinish Semigloss is verkrijgbaar in Wit en kleuren uit het Industriële Kleurenmengsysteem. Nelfadur Topfinish Semigloss wordt geleverd in verpakkingen van 5 en 20 liter.

#### Bijzondere informatie

Uitgehard product moeilijk ontvlambaar vlg. NEN 6065 en ISO 1716.





marine paints

TM-nummer: 270

Revisiedatum: 17-06-2014

Versie: 03

## Nelfadur Topfinish Semigloss

Metaal  
3  
dekverven

- Productomschrijving** : Een halfglanzende 2-componenten aflak die ook bestand is tegen diverse chemicaliën.
- Toepassing** : Op reeds behandeld staalwerk buiten waaraan hoge eisen worden gesteld. o.a. damwandbeplating met toplaag (verweerd Plastisol e.d.), polyester, staalconstructies en scheepsdekken.
- Voornaamste kenmerken** : Goede stoot- en slijtvastheid  
Weerbestendig  
Chemicaliënbestendig  
Watervast

### Eigenschappen

- Basis** : polyurethaan-acrylaatharsen
- Kleur** : wit en kleuren uit kleurmeng-systeem
- Dichtheid 20 °C.** : 1,26 kg/dm<sup>3</sup>
- Laagdikte** : 50 µm droog (100-110 µm nat)
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV. van 65%  
Stofdroog na ca. 40 minuten.  
Kleefvrij na ca. 4 uur.
- Overschilderbaar** : na ca. 24 uur. Na ca. 1 week is de mechanische- en chemicaliënbestendigheid bereikt.
- Glans** : Halfglanzend 60-70 GU
- Vastestofgehalte** : ca. 50 vol%.
- Theor. rendement** : 9-10 m<sup>2</sup> per liter bij 50 µm droog
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

### Verwerking

- Verwerkingstemp.** : niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.
- Reinigingsverd.** : Verdunner R
- Mengverhouding** : 80 vol. % stamcomponent  
20 vol. % verharder
- Potlife** : ca. 6 uur bij 20°C.

### Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad 0766 is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van [www.nelfmarine.nl](http://www.nelfmarine.nl)

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000

### Verwerkingsmethoden

#### Kwast / roller

- Verdunning : 0-5% Nelfasol Verdunner 3212 of  
Nelfasol Verdunner 3216

#### Luchtspuit

- Verdunning : 10% Nelfasol Verdunner 3226 of  
10% Nelfasol Verdunner R

- Spuitdruk : 2-3 bar

- Spuitopening : 1,5 mm

#### Airless spray

- Verdunning : 0-5% Nelfasol Verdunner 3226 of  
0-5% Nelfasol Verdunner R

- Spuitdruk : 120-130 bar

- Spuitopening : 0,013-0,018 inch

### Ondergrondvoorbehandeling

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

#### Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten d.m.v. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3 vervolgens goed ontvetten.

#### Grondlagen:

##### Metaal:

Nelfapox Interprime 6027 of Nelfapox STL Premium Coat.

OPLOSMIDDELRIJK

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL  
GEBRUIK BINNEN NIET AAN ARBO